



SF International
Ano III - Edição VIII - Nº 8

Nesta edição:

Pág. 2 - SF International apresenta ao mercado sua nova estrutura de Distribuição e Serviços

Pág. 3 - Porque é tão importante reduzir a pressão do Vapor?

Pág.3 - Qualidade na Fabricação dos purgadores SF International

Pág.5 - Lançamento: nova válvula auto-operada Série 4010

Pág. 6 - Crise x Eficiência Energética no Brasil

Pág. 7 - Hidrotec comemora os 16 anos de sólida parceria com a SF International

O Jornal Vapor é uma publicação da SF International - Sistemas de Fluxos Brasil Ind. e Com. Ltda.

Coordenação:
Marcia Kobarg e Sidnei Souza.
Layout: Rafael Deziderio

Para se manter sempre informado sobre os desenvolvimentos da SF International, consulte o nosso website: <http://www.sfinternational.com.br>

SF International lança nova logomarca

Uma série de fatores desencadeou esse processo que tinha, desde o início, o objetivo de tornar nossa marca um reflexo mais fiel da nossa empresa.

A SF International é uma empresa que desde sua fundação, se destacou pela capacidade de inovação e de modernização. Ao longo de sua história, o logotipo foi mudando, acompanhando a evolução dos tempos e das tecnologias de suporte.

De lá pra cá trabalhamos muito, desenvolvemos vários produtos, conquistamos milhares clientes, entregamos inúmeros projetos completos.

A SF International consolidou-se como fabricante nacional de produtos e equipamentos para vapor. Cresceu, e quer continuar crescendo, na medida das múltiplas oportunidades que se abrem, se fecham e mudam de lugar a cada dia nesse mercado.

Então, sentimos a necessidade de parar e olhar um pouco para a nossa marca. Imergimos, durante alguns meses de 2014, na elaboração de um novo planejamento de marca, com o objetivo de o adaptar às novas exigências técnicas, representando uma atualização significativa que projeta uma imagem mais moderna da empresa.



Novo layout do Website da SF International

O novo logótipo mantém muitas das referências familiares do atual logótipo e apesar da nova logomarca, o nosso jeito de trabalhar não vai mudar. Ao contrário. Ele pretende aproximar a marca SF International da empresa que construímos nesses 18 anos. Nosso novo posicionamento de marca, na verdade, não é tão novo. É apenas uma maneira mais clara, sincera e legítima de dizer aquilo tudo que já somos.

Esperamos que vocês gostem da nova marca da SF International e continuem contando com agente.

SF International Apresenta ao Mercado sua Nova Estrutura de **Distribuição e Serviços**

A SF International acaba de iniciar uma nova fase de apoio total às empresas usuárias de vapor em todo o Brasil

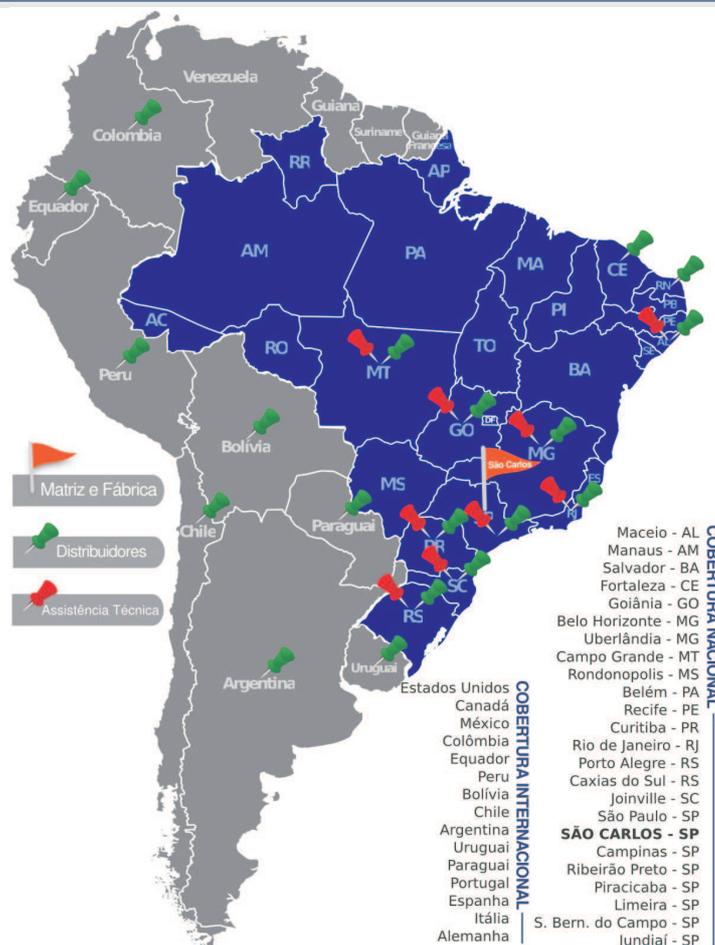
Além de uma equipe para atendimento direto a clientes, a empresa conta agora com uma nova rede de atendimento especializado, composta de Distribuidores e Assistências Técnicas Autorizadas, o que torna a SF International uma empresa ainda mais atuante em todo o Brasil e também no Mercosul.

Proximidade ao cliente, maior velocidade no atendimento técnico e no fornecimento de produtos, estrutura de vendas reforçada, agilidade e mobilidade ampliadas - apoiada na experiência no mercado local, são os principais objetivos dessa nova estratégia. Assim, cada unidade de atendimento autorizado é um braço da companhia próximo de sua indústria, pois elas concentram a tecnologia de aplicação dos produtos e o compromisso com a SF de atender o mercado de forma qualificada e imediata.

Além disso, os clientes usuários de vapor tem agora um estoque diversificado de produtos e peças de reposição à Pronto-Entrega mais próximo de suas instalações. Ou seja, para cada necessidade de sua indústria há uma unidade credenciada e habilitada para atendê-lo.

A presença da SF International através de Distribuidores e Assistência Técnica Autorizada, já é uma realidade nos principais estados da federação (SP, MG, RJ, PR, SC, RS, GO, AL, RN, CE) e nos principais países da América Latina (Argentina, Uruguai, Paraguai, Bolívia, Chile, Colômbia, Peru e Equador), mas o plano é fechar o ano de 2014 com a presença, através de distribuidores e assistência técnica, em 100% do território nacional e da América Latina.

"Este é mais um passo para sua estratégia de expansão de atendimento ao mercado. Ela representa uma grande oportunidade para expandir nossa presença internacional, introduzir novos produtos e serviços em um mercado em rápido desenvolvimento, e potencializar o crescimento futuro de ambas as Empresas."



Tanto a SF International, através de sua engenharia de aplicação, quanto os distribuidores, através de sua equipe técnica, poderão ajudá-los no dimensionamento de uma nova linha de vapor e na especificação de produtos que farão parte do sistema de vapor.

Os **Distribuidores Autorizados** conseguirão atender ao mercado com o menor prazo de entrega possível, devido à política de Pronto-Entrega, estabelecida em nosso planejamento estratégico de distribuição.

As **Assistências Técnicas Autorizadas** foram treinadas para oferecer a máxima eficiência em serviços gerais de manutenção, assim como, credenciadas à venda de peças de reposição, viabilizando qualquer manutenção em produto SF adquirido no mercado brasileiro. Também é de responsabilidade de nossas Assistências Autorizadas a manutenção em garantia dos Produtos SF, atendendo a requisitos da qualidade.



Em nosso site www.sfindernational.com.br, no menu "Distribuidores" e "Assistência Técnica", os nossos clientes poderão identificar o Distribuidor ou Assistência Técnica mais próximo para lhe atender!

Porque é tão Importante Reduzir a Pressão do Vapor?



Geralmente uma planta que utiliza vapor, tem sua geração a altas pressões. Ela precisa ser reduzida localmente para fornecer calor a cada usuário do vapor.

A redução de pressão próxima aos pontos de consumo pode ser facilmente conseguida com a instalação de válvulas redutoras de pressão, especialmente desenvolvidas para esta função. Elas ajustam automaticamente a quantidade de abertura da válvula para permitir que a pressão se mantenha inalterada mesmo quando ocorrer flutuação na taxa de fluxo.

Selecionar uma pressão mais alta que a necessária para uma aplicação vai resultar em uma série de efeitos negativos. Quanto maior a pressão de vapor, maior será a temperatura, porém a energia utilizável (Calor Latente), em casos de aquecimento indireto, será menor, exigindo assim maior consumo de vapor. Em média teremos **5% de economia** em uma redução de pressão de 10,0 para 4,0 Barg. Portanto podemos afirmar que a utilização do vapor na menor pressão implicará em:

- **Baixo consumo de vapor;**
- **Melhor controle de temperatura, devido a maior proximidade da temperatura do vapor com a temperatura do processo;**
- **Maior vida útil de todos os equipamentos;**
- **Maior segurança operacional.**

Mesmo com todas as vantagens, muitas indústrias ainda continuam abrindo mão deste recurso. Segundo elas, não haveria sentido em se fazer a redução de pressão do vapor, já que ele é gerado a pressões relativamente altas. De fato, a geração do vapor a altas pressões é desejável, pois caso contrário, os custos de geração (caldeira) e transporte (tubulações) seriam mais elevados em função do aumento do volume específico, ou seja, um (01) Kg de vapor a 10,0 Barg ocupará menor volume do que um (01) Kg de vapor a 4,0 Barg, esta relação em volume é de aproximadamente 2,25 vezes.

Existem dois tipos de válvulas redutoras e controladoras de pressão: as de **ação direta**, com construção mais simples, que apresentam excelente desempenho onde não há oscilações bruscas das condições de trabalho (consumo, pressão de entrada e saída), e as **auto-operadas**, projetadas para se adequar a estas variações e possibilitar um ajuste perfeito da pressão.

Consulte a SF International pra obter maiores informações.

Qualidade na Fabricação dos Purgadores SF International

A SF International iniciou suas atividades em 1996 com a fabricação de purgadores para drenagem de condensado e outros acessórios para tubulação, atendendo aos mais variados segmentos industriais. Possui mais de 100 mil purgadores termodinâmicos instalados em todo o território nacional, tendo participação também na exportação para países do Mercosul.

Preocupada em oferecer ao mercado produtos de qualidade com responsabilidade social e ambiental, a SF International ao longo destes anos vem investindo em capacitação profissional, tecnologia e inovação contínua de seus processos industriais, mantendo como objetivo principal a credibilidade e a segurança operacional de seus produtos.

Além das máquinas e equipamentos disponíveis no processo produtivo, a SF International orgulha-se dos seus métodos e processos, voltados a garantia no aumento da vida útil de seus produtos. Todos os processos definidos no fluxo de fabricação, fazem com que os purgadores da SF International sejam garantidos em sua performance, qualidade e confiabilidade.

Vamos entender o fluxo do processo fabril dos purgadores termodinâmicos SF International:



1 – **Matéria Prima:** A aquisição da matéria prima em um fornecedor qualificado é a primeira medida na garantia final do produto. Atualmente a SF conta com fornecedores que atendem as necessidades de projeto, fornecendo certificados de origem com Análise Química, Ensaio Mecânico, Dureza e Tratamento Térmico. Cada peça possui código de rastreabilidade que define lote e data de fabricação.



Matéria prima de fornecedores qualificados e com rastreabilidade total

2 – **Recebimento:** Quando a matéria prima chega a SF International, é realizada uma análise inicial do certificado de origem, onde comprovamos se o material está dentro dos parâmetros de projeto. Peças deste lote são remetidas a avaliação de dureza com um aparelho de precisão chamado durômetro, a fim de comprovarmos as informações do certificado.



Teste de dureza do corpo do purgador, importante etapa do processo de recebimento da matéria prima.

3 – **Fabricação:** O primeiro processo fabril é a usinagem de precisão, onde serão feitos os canais e as roscas. Neste processo os equipamentos utilizados são máquinas de “Comando Numérico Computadorizado”. Estas máquinas permitem alta produtividade com a máxima eficiência dimensional, ou seja, 100% das peças são fabricadas conforme o projeto.



Comando numérico computadorizado, garantia de peças fabricadas conforme projeto.

Após a usinagem de precisão, o corpo e o disco dos purgadores termodinâmicos, são submetidos ao tratamento térmico superficial em um equipamento chamado “Forno de Indução”, que garantirá a rugosidade definida em projeto. Após esta etapa de processo, parte do lote é novamente submetido ao teste de dureza, pois caso tenhamos dureza maior ou menor do que a permitida no projeto, em muito pouco tempo, poderemos ter vazamentos, e conseqüentemente menor vida útil do purgador.



Tempera por indução no corpo do purgador, garantia de rugosidade nos padrões estabelecidos no projeto.

4 - **Montagem:** Após processo de fabricação, todos os componentes são enviados a célula de montagem dos purgadores, que deverão seguir procedimentos definidos em manual, garantindo o torque necessário para o aperto da tampa e do filtro.



Bancada de montagem de purgadores

5 – **Teste:** Após a montagem dos purgadores termodinâmicos, 100% dos purgadores montados são submetidos a um teste na bancada de vapor, que simula a operação sob condições reais de temperatura e pressão.



Teste na bancada de vapor é aplicado em 100% dos purgadores

Todos sabem que a vida útil de um purgador pode variar de acordo com as condições de operação encontradas em cada ponto de drenagem. Assim cada condição de trabalho apresenta particularidades que fazem com que o purgador tenha um aproveitamento maior ou menor.

Sendo assim, a melhor maneira de garantir maior vida útil aos purgadores, é utilizá-los dentro dos parâmetros definidos em seu projeto, sempre visando: **“Produto Adequado”, “Instalação Correta” e “Fornecedor Qualificado”**.

A SF International e sua rede de “Distribuidores” e “Assistência Técnica Autorizada” estarão à disposição para atender as suas necessidades. Consulte-nos!

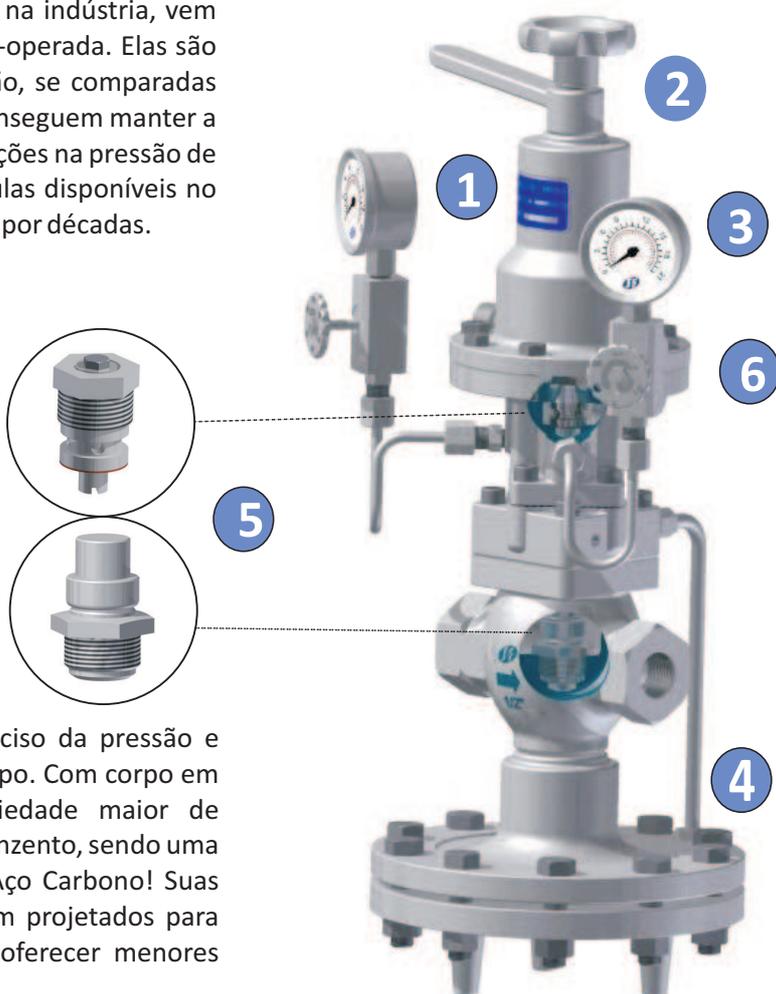
Lançamento:

Nova Válvula Auto-Operada Série 4010

Há muito tempo a maioria dos usuários de vapor na indústria, vem utilizando válvulas redutoras de pressão tipo auto-operada. Elas são precisas e oferecem maiores capacidades de vazão, se comparadas com as válvulas de ação direta. São válvulas que conseguem manter a pressão de saída constante mesmo se ocorrer variações na pressão de entrada ou no consumo de vapor. Porém, as válvulas disponíveis no mercado, permaneceram sem mudanças essenciais por décadas.

Com a missão de ser uma empresa de desenvolvimento de tecnologia e inovação, a SF International, uma empresa 100% Brasileira, desenvolveu a nova família de válvulas auto-operadas, a Série 4010!

Ela foi projetada para oferecer um controle preciso da pressão e facilitar operações de montagem e ajuste em campo. Com corpo em Ferro Fundido Nodular proporciona uma variedade maior de aplicações em comparação com o Ferro Fundido Cinzento, sendo uma opção de maior custo benefício em relação ao Aço Carbono! Suas novas sedes do piloto e válvula principal foram projetados para facilitar instalação inicial, inspeções rápidas e oferecer menores custos com manutenções.



Características

Benefícios

1- Novos Pilotos Lacrados	Maior grau de proteção contra incrustações e sujeira
2- Nova Manopla e Trava de Ajuste	Garantia de confiabilidade no ajuste da pressão desejada
3- Manômetros Integrados ao Corpo da Válvula	Facilidade na visualização da pressão a montante e a jusante, garantindo agilidade no ajuste da pressão
4- Novo Design do Encaixe para Tubo de Comando	Minimiza a chance de danos no transporte da válvula.
5-Projeto inovador da Sede Principal e Sede do Piloto	Projeto simplificado, facilitando a montagem inicial, garantindo maior eficiência de vedação
6-Equilíbrio Interno de Pressão	Redução nas dimensões de instalação da válvula

Solicite hoje mesmo o orçamento da nova válvula Série 4010 da SF International pelo email: Contato@SFInternational.com.br

A Crise x Eficiência Energética no Brasil

O momento atual do Brasil em relação ao setor energético se torna crítico em função da queda de produtividade no setor elétrico, devido ao longo período de estiagem, da paralisação ou interrupção de grandes projetos na área de petróleo devido a suspeitas de superfaturamento em contratos e também devido a ações do governo, que para segurar a inflação, não repassam os aumentos necessários aos combustíveis, e a paralisação no incremento de biocombustíveis no diesel, que já deveria ter atingido 20%, impulsionando os novos projetos na área de biocombustíveis. Todo este cenário representa hoje um momento de atenção ao setor energético do Brasil.

O preço da energia elétrica da indústria subiu a tal ponto que diversas indústrias estão fechando, há um risco crescente de faltar energia, todas as térmicas estão operando, quando deveriam estar em uma condição regular, e os reservatórios então em um nível muito baixo.

Na área de energia elétrica, independente da grave situação causada pela falta de chuvas, houve uma série de medidas que trouxeram insegurança e retração de investimentos, com incremento excessivo da geração termoelétrica. Vemos os custos subindo de forma preocupante e indústrias parando. Metade das obras necessárias está atrasada e a dívida pela compra de energia só aumenta. As hidrelétricas não conseguem mais suprir a demanda energética. No reservatório entre São Paulo e Mato Grosso do Sul, por exemplo, desde julho, não há mais água suficiente para geração de energia. No total as hidrelétricas brasileiras já tomaram 11 bilhões de reais em empréstimos para lidar com esta situação gravíssima. Na verdade, já se fala de “a pior crise no setor desde meados dos anos 70.”

No setor de petróleo, a produção brasileira está estagnada desde 2008, e a previsão do governo é de que estivéssemos produzindo 3,5 milhões de barris no começo de 2014, mas ainda não saímos da produção que se tinha em 2008-2009. A importação de combustível no Brasil é crescente e preocupante porque o país gastará, nos próximos anos, por ano, 15 bilhões de dólares.

No setor de biocombustíveis, 40 usinas estão paradas, fechadas, porque se passou a usar mais gasolina e menos etanol. A razão para isso é que o governo tirou todos os impostos da gasolina e os transferiu para a Petrobras, que está com o preço abaixo do mercado internacional, inviabilizando o setor de biocombustível.



Observa-se, no entanto, que quando se discute o problema energético, fala-se sempre da produção e não no uso racional da energia, hábitos corretos no uso da energia, os quais são muito importantes nos dias de hoje. No Brasil sempre se acreditou que, porque o país tem grandes recursos, não precisamos usá-los de modo eficiente. Por isso precisamos cobrar políticas públicas de incentivo e financiamento em projetos de eficiência energética para evitarmos novas crises no futuro.

O PNE 2030 (Plano Nacional Energético) prevê metas de conservação de energia ((106 TWh/ ano), porém não são suportadas por uma política energética e

tampouco existem estratégias de implementação que assegurem a sua concretização.

Na esfera industrial, que é maior consumidora de energia do Brasil (40%) existe muito desperdício. No ano de 2013 o Brasil chegou a desperdiçar mais de 10% de tudo o que foi produzido. Em relação aos processos térmicos, onde o calor é produzido a partir de combustíveis como óleo ou gás natural, o desperdício é ainda maior, podendo chegar até 40% da toda energia disponível para geração de vapor, devido à ineficiência ou uso irresponsável da energia.

EUA tem um modelo a ser seguido

Os Estados Unidos desenvolvem uma série de programas de eficiência energética, tanto no nível federal como no âmbito dos governos estaduais. Em seu plano nacional, o mais importante é o Programa de Tecnologias Industriais (ITP), executado pelo Departamento de Eficiência Energética e Energias Renováveis, vinculado ao Departamento de Energia (DOE). Esse programa visa melhorar a eficiência energética da indústria e diminuir os impactos da atividade industrial sobre o meio ambiente. As ações contempladas no ITP são divididas em três subprogramas, dotados de objetivos definidos para curto, médio e longo prazo. Essa estrutura favorece a execução coordenada do conjunto de ações.

A SF Internacional, através de seu departamento de desenvolvimento em tecnologia, vem trabalhando no desenvolvimento de sensores capazes de identificar o momento que um purgador falha (Vazamento), permitindo perdas consideráveis de energia. Em nosso próximo jornal, teremos uma matéria específica para estes sensores.



Hidrotec Comemora os 16 Anos de Sólida Parceria com a SF International

A Hidrotec foi fundada em 17 de Junho de 1998, por Jaques Bartolomei Filho, André Nadotti e por Ronaldo Pilon Vendemiatti. Antes de fundarem a Hidrotec, eram funcionários da CMH, uma empresa do mesmo ramo que encerrou suas atividades. Aproveitando a grande experiência, motivados pelo próprio ex-patrão Gilberto Peixoto dos Santos, o Giba (in memoriam), resolveram então criar a Hidrotec, com o objetivo de disponibilizar para as indústrias de Limeira e região, produtos do seguimento de hidráulica industrial e acessório para linhas de vapor.

No início de suas operações, as instalações eram bem modestas, com uma área de 250 metros, porém desde o início possuíam a visão de se tornarem referência no seguimento de hidráulica. Por isso apostaram em parcerias com seus fornecedores, e assim se tornaram distribuidores das principais marcas do mercado de hidráulica industrial, focando sempre a formação de estoque. “Estabelecemos acordos com distribuidores nacionalmente reconhecidos por sua seriedade, atendimento personalizado e cuidado na escolha de fornecedores dos produtos que comercializamos”, afirma o diretor comercial da Hidrotec, Ronaldo Pilon Vendemiatti.

A empresa foi uma das primeiras a apostar no potencial da SF. O que motivou este interesse foi a qualidade dos produtos, a experiência profissional do Sr. Cláudio e de seus colaboradores, e a oportunidade de crescerem juntos, uma vez que outras empresas do ramo, não tinham interesse em pequenas vendas. “A aceitação dos produtos desenvolvidos pela SF International e o entusiasmo que encontramos na equipe comercial em nos ter como parceiros foi excelente e superou as nossas expectativas”, informou o diretor.

Sem dúvida, a Hidrotec se notabilizou devido à transparência comercial que estabelece com seus clientes. E também são elementos da sua história de sucesso o relacionamento criterioso e exigente que mantém com toda a sua rede de fornecedores, seus diferenciais em logística, com uma frota própria para entrega, e um estoque de itens para pronta entrega (que ocupa um espaço de mais de 3.000 m² de área construída), prédios equipados com pontes rolantes e empilhadeiras para movimentação do estoque, tudo planejado para oferecer qualidade, variedade e agilidade em qualquer situação.

Estratégia Pronta-Entrega.



Ao lado: espaço exclusivo criado pela Hidrotec para o armazenar produtos do estoque de produtos pronta-entrega da SF International

Com esforços concentrados em atendimento técnico especializado e estoque, a nova estratégia Pronta-Entrega da SF veio a vir de encontro com as ambições da empresa. “Trabalhamos com estoque, e mesmo o que não tivermos o produto mais em prateleira poderá ser entregue de forma rápida devido à proximidade entre as empresas”, destaca.

Com esta parceria de sucesso que dura mais de 16 anos, a Hidrotec foi uma das primeiras empresas a ingressarem ao novo time de Distribuidores Autorizados da SF formado por empresas de primeira linha. “Estamos otimistas com as oportunidades criadas a partir da oficialização da Hidrotec como Distribuidor Autorizado da SF na região de Limeira e eu tenho certeza que em breve a Hidrotec crescerá ainda mais” – finalizou Ronaldo.



Cidade: Limeira - SP

Fone: (19) 3452-5313

Contato: Ronaldo

hidrotec@hidroteclimeira.com.br

Notas

SF International recebe visita de seu distribuidor Ayagon do Chile.

No último mês de Junho recebemos a visita da empresa Ayagon, nosso distribuidor no Chile, com os Srs. Alexis Ayala - Gerente Geral e Rodrigo Villablanca - Responsável pela Área de Marketing.



Nesta ocasião eles puderam conhecer toda a estrutura de nossa empresa, incluindo as áreas administrativas e de produção, e receberam um treinamento sobre a Comercialização e a Aplicação de nossos Produtos e Sistema de Vapor, incluindo apresentações sobre nosso portfólio, estratégia para 2014, produtos inovadores, novas tecnologias e visão de mercado, apresentado pelos nossos gerentes de desenvolvimento de negócios e de engenharia especializados nas respectivas áreas mencionadas.

Ficamos muito honrados pela visita da Ayagon, empresa que tem uma história de mais de 50 anos abastecendo e assessorando tecnicamente as maiores companhias do Chile.

Consulte-nos

Receba gratuitamente mais informações sobre Produtos e Serviços da SF International e as próximas edições do **jornal VAPOR**.

Empresa: _____

CNPJ: _____

Insc. Estadual: _____

Nome: _____

Cargo: _____

End. Comercial: _____

CEP: _____ Cidade: _____ UF: _____

Fone: _____ Fax: _____

E-mail: _____

Distribuidores e Assistência Técnica



Fone: (38) 3743-4118
Contato: Roney Moreira
roney@amazonaspecas.com.br



Fone: (11) 5521-5000
Contato: Vanessa Cristine Morales
vanessa@oraniodomingues.com.br



Fone: (19) 3452-5313
Contato: Ronaldo
hidrotec@hidroteclimeira.com.br



Fone: (47) 3473-7132
Contato: Cesar Pacheco
cesar@tecnyc.com.br



SF International - Matriz

Fone: +55(16) 3306-6001

Fax: +55(16) 3306-6003

E-mail: vendas@sfinternational.com.br

Home Page: www.sfinternational.com.br



Fone: (11) 2947-3000
Contato: Marcelo Toledo
marcelo@rimar.com.br



Fone: (41) 3245-0833
Contato: Claudio Hatschbach
tecnovapor@tecnovapor.com.br



Fone: (21) 2280-4797
Contato: Milton Gomes
milton@epiltec.com.br



Fone: (31) 2565-0020
Contato: Eustáquio ou Renata
Vendas@fluxoval.com



Fone: (16) 3628-7492
Contato: Paulo Henrique
vendas1@valmacrp.com.br



Fone: (15) 3031-2536
Contato: Anderson Oliveira
anderson.oliveira@rioss.com.br



Fone: 14 3202-7369
Contato: Rodrigo Pontes
rodrigo@idealrv.com.br



Fone: (34) 3227-0300
Contato: Juliano Okamoto
engap@engap.com.br



Fone: (49) 3329-1780
Contato: Leo Junior
comercial@traptec.com.br



Fone: (62) 3921-6259
Contato: Leandro
techsteam@techsteam.com.br



Fone: (84) 40083100
Contato: Yuri Nascimento
yuri@queirozoliveira.com.br



Fone: (82) 3217-4400
Contato: Flávio Mascarenhas
vendas1@valtor.com.br



Fone: (54) 3224-5007
Contato: Tomé Torchetto
Polimatic@polimatic.com.br



Fone: (37) 3073-2110
Contato: Gelson
godoivapor@gmail.com



Fone: (11) 2647-3000
Contato: Benedito Melo
bene@jobval.com.br